

# CDE PAESÕELMETE PESEMISLIIN



PAEKIVITOODETE TEHASE OÜ



## CDE PAESÕELMETE PESEMISLIIN

Tavalise purustus-sorteerimistootmise tulemusel tekib sõelmeid (fraktsioon 0/5 mm) ligikaudu 30%, mida enamasti ladustatakse karjääride territooriumitel asuvates kuhilates, kuna suure peenosiste sisalduse tõttu (üle 10%) sellist materjali ehituses ei kasutata. Näiteks meie tehase territooriumil on selliseid mittelikkviidseid materjale, mida teised karjäärid käsitlevad jäätmetena, meie aga toormena, ladustatud ligikaudu 3 miljonit tonni.

## CDE LIINI TEHNOLOOGIA

Paekivi mittelikkviidseid fraktsioonid (0/5 või 0/32) läbivad pesutsükli, mille käigus pestakse materjali survepesuga ning sõeltega eraldatakse killustiku fraktsioonid ja pestud paekiviliiv, 8% peenfraktsiooni 0/0,063 liigub edasi settepaaki, kus veest eraldatakse flokulandi abiga peenemad pae- ja savitolmu lisandid, mis liiguvad edasi filterpressi ning vesi korduvkasutusse. Reaktsiooni käigus eraldunud vesi on tehniliselt puhas karjäärivesi, sest flokulant kaotab reaktsiooni käigus oma omadused ja neutraliseerub.

## CDE LIINI TOODANG

Tootlikkus 70-90 tonni tunnis

Aastane toodangu maht 170 000 – 200 000 tonni.

Pestud paekivikillustikud 2/8 ja 4/8 – kasutatakse betoonitootmisel

Pestud paekivikillustikud 8/16 ja 16/32 – kasutatakse teede- ja trassi ehituseks

Peenfraktsioon 0/0,063 – peale filterpressi võib kasutada telliste tootmiseks, prügilate avamisel ja sulgemisel ning karjääride hüdroisolatsiooni materjalina.

Pestud paekiviliiv 0,063/4 – kvartsiiva asendaja, mida kasutatakse üld- ja teedehituses ning madalamargilise betooni tootmisel.



## CDE LIINI POSITIIVSED ASPEKTID

Jääkidevaba tootmine, võimaldab karjäärist raimatud kivimi täieliku kasutamise ning vähendab meie ökoloogilist jalajälge.

Laienenud toodetevalik (pestud paekivikillustikud 2/8, 4/8, 8/16, 16/32 ja pestud paekiviliiv 0,063/4)

Pestud paekiviliiva kasutamine sidumata segude tootmisliinil ühe komponendina.

Vee korduvkasutamine.

Hüdrosolatsiooni materjal karjääri katmiseks ja telliste valmistamiseks ning vajadusel prügilate avamiseks ja sulgemiseks (peenfraktsioon 0/0,063).

## CDE LIINI NEGATIIVSED ASPEKTID

Investeeringu suurus – CDE liini ja filterpressi maksumus ligikaudu 1,7 miljonit eurot, mis on tehtud omavahenditest.

Ülalpidamiskulud – abrasiivne materjal põhjustab kummiga kaetud osade kiiret kulumist.

Sesoonsus – kuna protsess toimub vee kaasabil, siis saab töötada ainult plusskraadidega.

Riiklike institutsioonide ja projekteerijate negatiivne hoiak uute toodete osas, näiteks pestud paekiviliiva epopöa, mis on aastaid välistanud selle kasutamise riiklikel objektidel.



PAEKIVITOODETE TEHASE OÜ

[www.limestone.ee](http://www.limestone.ee)